

## COMITE DE SUIVI DE SITE

### BILAN ALSG A L'ARTICLE D125-34 du CODE DE L'ENVIRONNEMENT

KOUROU • 13/12/18  
P LEDUC Directeur des Opérations

**LARGE  
INDUSTRIES**

Ce document et les renseignements qu'il contient sont la propriété de L'Air Liquide S.A. ou de l'une de ses sociétés affiliées. Ce document constitue une information commerciale confidentielle et peut contenir en outre des renseignements techniques confidentiels. Il est remis à certains employés du groupe Air Liquide pour leur usage interne et exclusivement dans le cadre de leur emploi. Toute reproduction ou divulgation à des tiers de l'ensemble de ce document ou d'une partie de celui-ci est interdite sans l'accord écrit préalable d'un représentant autorisé au sein du groupe Air Liquide. Si vous avez reçu ce document par erreur, veuillez prévenir immédiatement l'expéditeur et détruire le message d'origine.



# Sommaire

---

- 1 Politique de prévention des accidents majeurs
- 2 Bilan du Système de Gestion de la Sécurité (SGS)
- 3 Action notable pour la prévention des risques
- 4 Rapport Environnemental

# 1

## Politique de prévention des accidents majeurs

# Notre Politique Sécurité

## • “Zéro accident”

- Notre premier objectif, ancrer la Sécurité comme notre valeur fondamentale.

## • La politique Sécurité s’appuie:

- Sur un ensemble de facteurs organisationnels, techniques et humains, qui se complètent et s’enrichissent mutuellement.

## Notre politique sécurité

« Zéro accident », notre premier objectif, est un principe affirmé d'ALFI qui nous conduit à rechercher l'excellence et à ancrer la sécurité comme notre valeur fondamentale.

Pour ce faire, seule une culture sécurité robuste, partagée par tous permet d'atteindre le zéro accident de manière pérenne. De plus, nous sommes convaincus que notre performance sécurité est intrinsèquement corrélée à notre professionnalisme, elle rassure et contribue à la satisfaction et la motivation de tous.

La politique sécurité d'ALFI s'appuie sur un ensemble de facteurs organisationnels, techniques et humains, qui se complètent et s'enrichissent mutuellement :

- La conception, la mise en œuvre et l'exploitation des meilleurs standards techniques du marché. Ils sont évolutifs et s'intègrent dans le cadre légal et réglementaire en vigueur.
- Le pilotage de la sécurité par un système de management intégré aux opérations. Ce dernier conduit à systématiser notre manière d'opérer selon les meilleures pratiques et à nous améliorer en permanence. Il implique des programmes pluriannuels par activité, déployés en plans d'actions à tous les niveaux.
- Le respect par chacun de droits et de devoirs, la mise en place de règles et de procédures adaptées et bien comprises, accompagnées d'un contrôle rigoureux.

La sécurité est un formidable levier de motivation ; collaborateurs d'ALFI, prestataires, clients, nous avons tous à cœur de pouvoir rentrer chez nous, chaque soir, en bonne santé. Cela exige de chacun responsabilisation et implication permanente ; la sécurité est une véritable opportunité de progrès et de mobilisation !

Nous pouvons être fiers de notre politique sécurité : elle imprime dans l'ADN de chaque salarié, de chaque collectif de travail, de chaque manager, cette valeur essentielle.



Pour le comité de direction d'ALFI  
Louis-François RICHARD  
Directeur Général



Janvier 2018

# 2

## Bilan du Système de Gestion de la Sécurité *(Depuis 2017)*

# Bilan du système de gestion de la sécurité

---

## Organisation et Formation :

### •Formation des collaborateurs conforme à notre planification

- Thèmes : sécurité, prévention des risques professionnels, amélioration des conditions de travail

### •Sensibilisations des Entreprises Extérieures à la sécurité :

- 104 sessions soit 296 intervenants

### •Réunions sécurité régulières :

- Partage des retours d'expérience : prise en compte des documents associés à des événements sécurité au sein du groupe Air Liquide;
- Présentation analyses d'incidents ou presque-incidents survenus au sein du groupe Air Liquide

# Bilan du système de gestion de la sécurité

---

## Identification et évaluation des risques d'accidents majeurs :

- L'étude de dangers de l'usine de production d'oxygène a été révisée et transmise au service instructeur en 2017.
- Dans le cadre du projet de construction des canalisations pour le futur lanceur Ariane 6, un porter à connaissance sur l'évaluation des risques des nouvelles tuyauteries de l'ensemble du site de production LOX/LIN a été transmis à la DEAL. Le dossier a été communiqué au service instructeur en 2017.
- L'étude de dangers de stockage de méthanol de Dégrad des Cannes a fait l'objet d'un complément et a été transmise au service instructeur en 2018 (Site hors périmètre CSS).

# Bilan du système de gestion de la sécurité

## Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation :

- Toutes les opérations de contrôle de performance et de maintenance des EIS (Eléments Importants Pour la Sécurité) programmées, ont été réalisées au cours de l'année, conformément aux procédures internes.

## Conception et gestion des modifications

- De nombreuses modifications "Mineures" ont été effectuées sur nos installations. (Remplacement de transmetteur de niveau, automatisation du processus de remplissage des réservoirs d'hydrogène)
- Chaque modification fait l'objet d'une analyse approfondie des risques et d'une validation par le responsable régional sécurité du site, avant le lancement des travaux.

# Bilan du système de gestion de la sécurité

## Gestion des situations d'urgence

- 2 exercices déroulés en 2017 et 2018
- Nous avons noté une bonne réalisation générale des exercices, particulièrement dans les stratégies déployées pour la gestion de la crise, et l'efficacité de l'ensemble des acteurs sur le terrain.
- Pas d'accident majeur ou situation susceptible d'entraîner un accident majeur

## Surveillance des performances

- Le retour d'expérience passe par l'analyse en « profondeur » d'un accident ou d'un incident afin d'en réduire le nombre. Au niveau groupe (ALFI-LI), les incidents potentiellement graves ou accidents techniques sont analysés et peuvent faire l'objet d'alertes d'applications obligatoires sur l'ensemble des sites.
- Au niveau régional, l'analyse préconisée par ALFI consiste à établir un « arbre des causes » destiné à identifier toutes les causes racines de l'accident ou de l'incident afin de pouvoir agir dessus.

# Bilan du système de gestion de la sécurité

---

## Contrôle du système de gestion de la sécurité, audits et revue de direction

### Inspections DEAL usines LH2/LOX :

- Deux visites d'inspection approfondie de nos installations ont été effectuées en 2017 et une en 2018
- Divers sujets ont été abordés : la révision quinquennale de l'étude de dangers LOX/LIN, la pérennité du réseau incendie des installations, l'évaluation du SGS et des risques liés aux accidents majeurs, ainsi que l'analyse des actions des inspections précédentes.
- Des plans d'actions ont été générés pour prendre en compte les observations et les demandes du service d'inspection.

# Bilan du système de gestion de la sécurité

## Contrôle du système de gestion de la sécurité, audits et revue de direction

### Revue de direction :

- La revue de direction a eu lieu en début d'année 2017 et 2018. Cette revue a pour objectif d'évaluer la performance du Système de Gestion de la Sécurité et d'analyser les stratégies déployées pour garantir la croissance et la compétitivité d'ALSG.

- L'évaluation a mis en évidence des chapitres de notre SGS à améliorer :

En 2017 :

- Maîtrise des achats
- Gestion du retour d'expérience

En 2018 :

- Organisation, formation,
- Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation,
- Conception et gestion des modifications.

Des objectifs précis pour différents chapitres du SGS ont été mis en place afin de prévenir les risques d'accidents sur les installations et d'en limiter les conséquences pour les collaborateurs, le voisinage et l'environnement.

AIR LIQUIDE, LE LEADER MONDIAL DES GAZ, TECHNOLOGIES ET SERVICES POUR L'INDUSTRIE ET LA SANTE

# 3

## Action notable pour la prévention des risques

# Présentation d'action réalisées pour la prévention des risques

2017	2018	2019
Réalisation d'un axe de circulation dans l'usine de production oxygène dédié au piéton (investissement 14 Keuros)	Réalisation d'un accès piéton à l'usine de production oxygène avec lecteur de Badge (investissement 18 Keuros)	Changement du reformeur et de la chaudière de l'usine de production d'hydrogène (Budget à définir)
	Remplacement du système de détection incendie (Budget 240 Keuros)	

# 4

## Rapport Environnemental

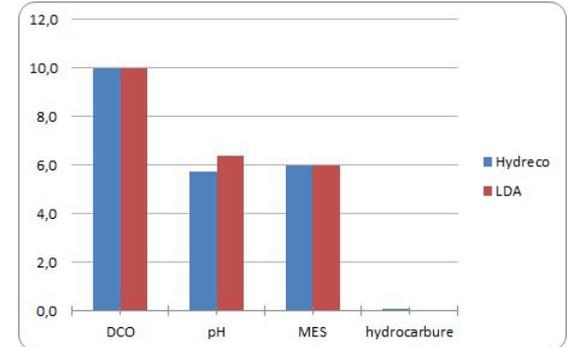
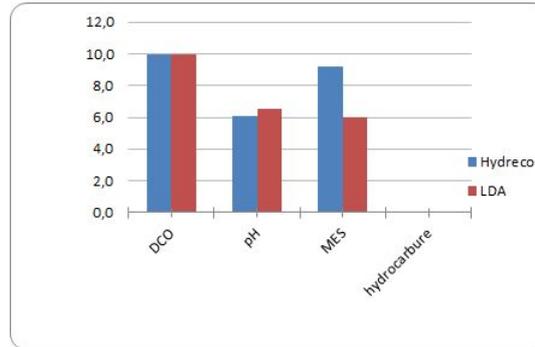
AIR LIQUIDE, LE LEADER MONDIAL DES GAZ, TECHNOLOGIES ET SERVICES POUR L'INDUSTRIE ET LA SANTE

# Principale émission dans l'air et dans l'eau

## Usine de Production d'oxygène

Rejet dans l'Eau

- Suivi en auto surveillance avec mesures comparatives
- Point d'analyse :
  - 2 exutoires d'eau pluviale
- Valeurs limites :
  - PH = 5.5 - 8.5
  - MES = 35 mg/l
  - DCO = 125 mg/l
  - Hydrocarbure = 5 mg/l



Paramètre LOX	Unité	Hydreco	LDA
DCO	mg(O2)/L	10,0	10,0
pH	U-pH	6,1	6,5
MES	mg/L	9,2	6,0
hydrocarbure	mg/l	0,1	0,1

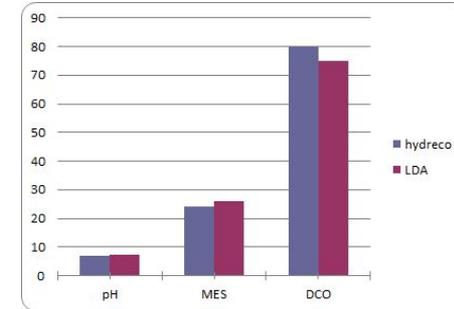
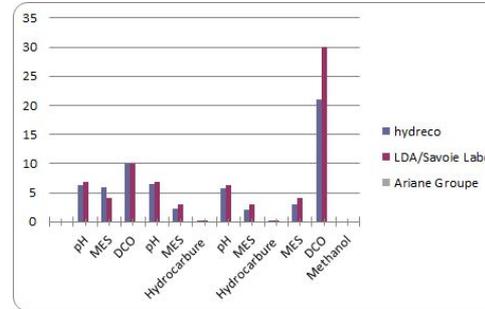
Paramètre SILPA	Unité	Hydreco	LDA
DCO	mg(O2)/L	10,0	10,0
pH	U.pH	5,7	6,4
MES	mg/L	6,0	6,0
hydrocarbure	mg/l	0,1	0,1

# Principale émission dans l'air et dans l'eau

## Usine de Production d'hydrogène

Rejet dans l'Eau

- Suivi en auto surveillance avec mesures comparatives
- Point d'analyse :
  - 4/6 exutoire d'eau pluviale (2 abs eau)
  - 1 rejet station eau déminéralisée
- Valeurs limites :
  - PH = 5.5 - 8.5
  - MES = 30 mg/l
  - DCO = 120 mg/l
  - Hydrocarbure = 5 mg/l
  - Méthanol = 5 mg/l



	paramètres	unités	hydreco	LDA/Savoie Labo	Ariane Groupe
EP1BIS	pH	u.pH	6,33	6,8	
	MES	mg/l	6	4	
	DCO	mg/l	10	10	
EP3	pH	u.pH	6,5	6,9	
	MES	mg/l	2,2	3	
	Hydrocarbure	mg/l	0,1	0,05	
EP4	pH	u.pH	5,75	6,2	
	MES	mg/l	2	3	
	Hydrocarbure	mg/l	0,1	0,05	
EP6	MES	mg/l	3	4	
	DCO	mg/l	21	30	
	Méthanol	mg/l		0	0

paramètre	unité	hydreco	LDA
pH	u.pH	7,1	7,4
MES	mg/l	24	26
DCO	mg/l	80	75

AIR LIQUIDE, LE LEADER MONDIAL DES GAZ, TECHNOLOGIES ET SERVICES POUR L'INDUSTRIE ET LA SANTE

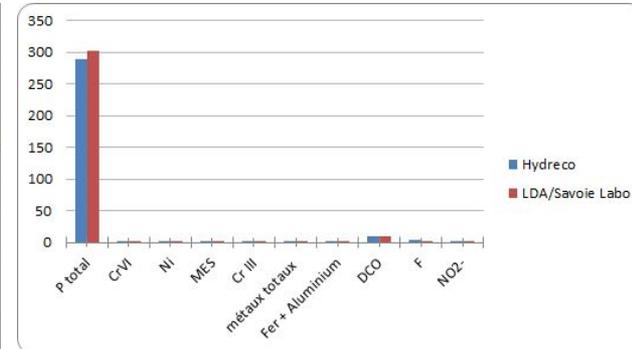
# Principale émission dans l'air et dans l'eau

## Atelier de traitement de surface (TDS)

Rejet dans l'E

- Suivi en auto surveillance avec mesures comparatives
- Point d'analyse :
  - Sortie station de traitement
- Valeurs limites :
  - P total = 10 mg/l
  - Cr VI = 0.1 mg/l
  - Ni = 5 mg/l
  - Cr III = 3 µg/l
  - Métaux totaux = 15 mg/l
  - Fer + Aluminium = 5 mg/l
  - DCO = 150 mg/l
  - F = 15 mg/l
  - Hydrocarbure = 5 mg/l
  - NO2 = 1 mg/l

Paramètre	Unité	Hydreco	LDA/Savoie Labo
P total	mg(P)/L	290	303
CrVI	mg(Cr)/L	0,002	0,002
Ni	mg(Ni)/L	0,023	0,029
MES	mg/L	2	3
Cr III	µg/L	0,002	0,002
métaux totaux	mg/L	2,44	0,09
Fer + Aluminium	µg/L	0,32	0,32
DCO	mg(O2)/L	10	10
F	mg(F)/L	3,6	2,5
NO2-	mg(NO2)/L	0,05	0,05





Merci de votre  
attention.